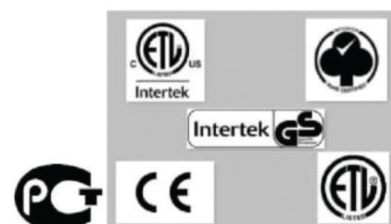




Инженерный центр НСТ

Инструкция.

Компрессор для систем аэрации.



Назначение компрессора: для создания рабочего давления в комплексе системы аэрации.

Таблица № 1. Технические данные.

Напряжение, Вольт	220
Мощность, Ватт	186
Частота, Герц	50
Рабочее давление, кг/см ²	0-6
Скорость вращения двиг. Об/мин	1450
Величина срабатывания электрического регулятора, кг/см ²	3
	4
Производительность, л/мин	35-40
Вес, кг	5,5
Размер, мм	320*135*205

Таблица № 2. Возможные неисправности.

Неисправность	Причина	Метод устранения
Не работает мотор	Поврежден электрический кабель	Замените электрический кабель новым.
	Повреждение источника питания	Подключите исправный источник питания
	Поврежден выключатель компрессора	Замените выключатель компрессора
	Сработал клапан защиты	Откройте стравливающий клапан и стравите воздух из системы
Мотор работает, но издает повышенный шум.	Ослаблена затяжка винтов 1 или 5	Затяните винты
	Ослаблены винты 28	Затяните винты
Слабое давление в системе.	Утечка воздуха в соединениях	Затяните соединения или используйте герметик, ФУМ ленту
	Порван воздушный шланг	Замените воздушный шланг
	Ослаблены винты головки цилиндра	Затяните винты
	Регулятор давления установлен на низкое выходное давление	Отрегулируйте выходное давление
Мотор работает, но нет давления в системе.	Диафрагма в неправильном положении или ослаблены винты крепления диафрагмы	Открыть головку цилиндра и правильно установить диафрагму или затянуть винты головки цилиндров № 28
	Разрушена пластина выходного отверстия, из за долгого использования компрессора при повышенном давлении.	Замените пластину входного отверстия.
	Регулятор давления установлен на низкое выходное давление	Отрегулируйте выходное давление

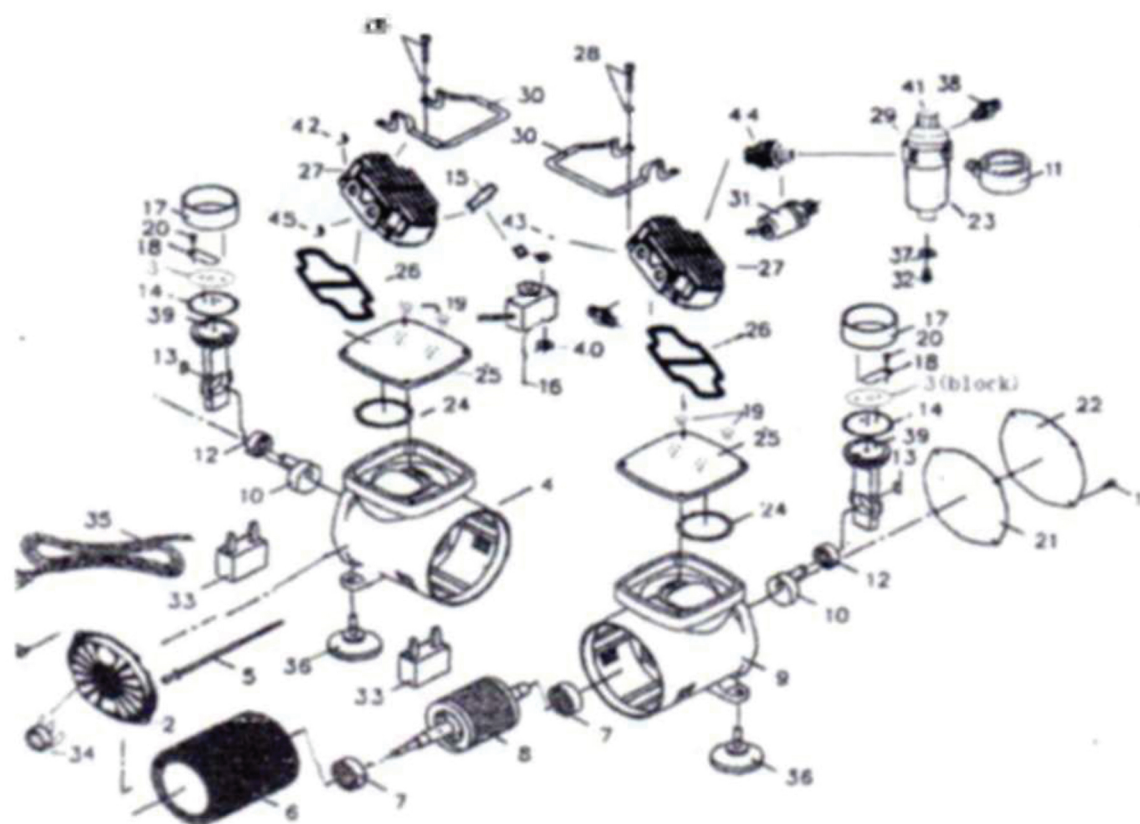


Таблица №.3 Наименования деталей компрессора.

NO	Наименование	К-во	NO	Наименование	К-во
1	Винт крышки	8	24	Уплотнительное кольцо	1
2	Трубная гайка	1	25	Блок цилиндра	2
3	Блок	2	26	Уплотнительное кольцо	2
4	Задняя часть корпуса	1	27	Головка цилиндра	2
5	Винт	4	28	Винты головки цилиндра	8
6	Статор	1	29	Клапан слива конденсата	1
7	Подшипник	2	30	Ручка	1
8	Ротор	1	31	Автоматический регулятор давления	1
9	Передняя часть корпуса	1	32	Игла для освобождения воды	1
10	Эксцентрик	2	33	Конденсатор	2
11	Манометр	1	34	Выключатель питания	1
12	Подшипник	2	35	Шнур питания	1
13	Фиксирующее кольцо	2	36	Резиновая ножка	4
14	Компрессионное кольцо	2	37	Контргайка	1
15	Трубка	1	38	Штуцер	2
16	Соленоидный клапан	1	39	Шатун	2
17	Цилиндр	2	40	Винт	1
18	Пластина клапана	2	41	Регулятор давления	1
19	Клапан	4	42	Блок	1
20	Винт	2	43	Клапан-тройник	1
21	Передняя прокладка	1	44	Невозвратный клапан	1
22	Крышка передняя	1	45	Глушитель	1
23	Фильтр	1			1

МОНТАЖ.

Возможен монтаж компрессора на полу или на стену при наличии кронштейна (доп. опция). Для снижения уровня шума и вибраций компрессор имеет резиновые прокладки.

Подвод сжатого воздуха в водопроводную магистраль следует осуществлять по толстостенному армированному шлангу, либо по трубам из полипропилена или поливинилхлорида, предназначенным для работы при давлениях до 6 атм.

Для электропитания компрессора на стене необходимо установить евророзетки с заземлением. При блокировании компрессора с датчиком следует разъединить контакты одного из проводов компрессора и соединить их с проводами датчика.

УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Компрессор по конструкции соответствует действующим стандартам безопасности.

Компрессор в любое время должен быть доступен для пользования и сервисных работ. Доступ к нему не должен загромождаться или блокироваться.

Требуется повышенное внимание к надежности соединений в напорной линии компрессора.

Необходимо исключить попадание воды внутрь корпуса и на обмотку электродвигателя.

Компрессор оборудован защитой от высокой температуры и повышенного давления. Защита автоматически отключает компрессор при повышении температуры и избыточного давления. После срабатывания автоматики, компрессор автоматически включается при падении давления до порогового значения.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ЗАПУСК.

Для начала работы вилку компрессора воткнуть в розетку с соответствующими электротехническими параметрами.

При наличии расхода воды через трубопровод, на котором установлен датчик потока, компрессор включает и начинает подавать сжатый воздух в водопровод.

Дальнейшее включение и выключение компрессора происходит автоматически по сигналу датчика потока.

